

ALIMENTAZIONE / HYBRIDE

DUAL-FUEL
BD 1500
LI-ION BATTERY
COMPATIBLE

BATTERIE LI-ION
COMPATIBLE

SPOT 400

Black Diamond

North America: Black Diamond Equipment, Ltd.
2084 East 3900 South
Salt Lake City, UT 84124

Europe: Black Diamond Europe
Hans-Maier-Strasse 9
6020, Innsbruck, Austria

www.BlackDiamondEquipment.com

© Black Diamond Equipment, Ltd. 2021

ALKALINE AAA	ANSI FL-1 STANDARD / NORME			
	LUMENS PUISSANCE	DISTANCE DISTANCE	BURNTIME* TEMPS*	RESERVE** RESERVE**
LOW Bas	6 lm	12 m	200 h	0 h
MED Moyen	200 lm	60 m	5 h	25 h
MAX Maxi	400 lm	100 m	2.5 h	32 h

BD 1500 LI-ION	ANSI FL-1 STANDARD / NORME			
	LUMENS PUISSANCE	DISTANCE DISTANCE	BURNTIME* TEMPS*	RESERVE** RESERVE**
LOW Bas	6 lm	12 m	225 h	0 h
MED Moyen	200 lm	60 m	8 h	.5 h
MAX Maxi	400 lm	100 m	4 h	2.5 h

45 g + 33 g = 78 g

AAA

AAA

AAA

This product is protected by one or more of the following patents. Ce produit est protégé par un ou plusieurs brevets suivants. Other patents pending. Autres brevets en instance.

US6249089B1, US6621225B2, US665006B2, EP1120018B1, EP1206168B1.

INSTRUCTIONS FOR USE

SPOT LED HEADLAMP

IMPORTANT: Follow all instructions carefully and keep for future reference.

Battery Life: Your battery life will vary depending on:
• Brand and freshness of batteries
• Length of time the headlamp has been off
• Temperature
• Settings used

****ANSI FL-1 Standard:** Runtime to 10% of initial output.
****Reserve:** Additional time the lamp will produce usable light for low intensity activities (measured to .25 Lux @ 4 meters.)

BATTERIES

- Use AAA alkaline, lithium or Black Diamond BD 1500 Li-Ion rechargeable batteries.
- Do not mix old and new batteries or different battery types
- Dispose of the device/batteries in accordance with applicable local laws and regulations

DUAL-FUEL COMPATIBLE

This lamp is compatible with the rechargeable lithium-ion BD 1500 Battery which is sold separately.

USE / MODES (see accompanying illustrations)

STORAGE AND TRANSPORTATION

Remove batteries during storage and transport (see accompanying illustrations)

CARE AND MAINTENANCE (see accompanying illustrations)

TROUBLESHOOTING

If the headlamp does not work:

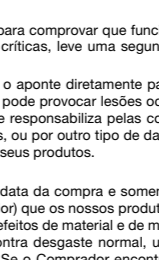
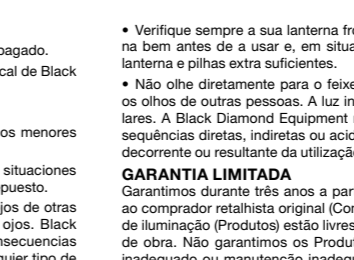
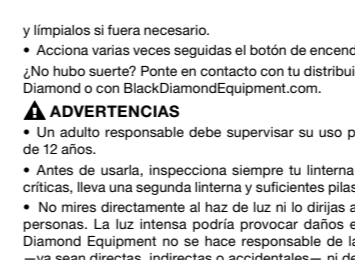
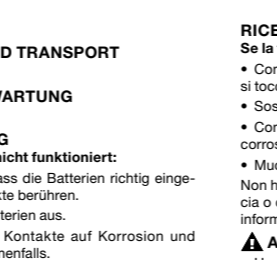
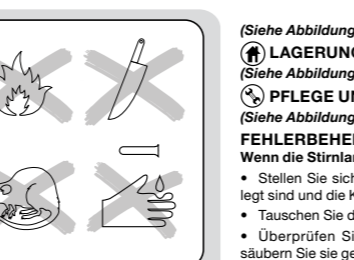
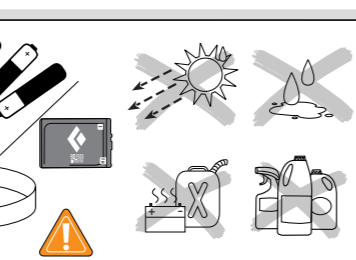
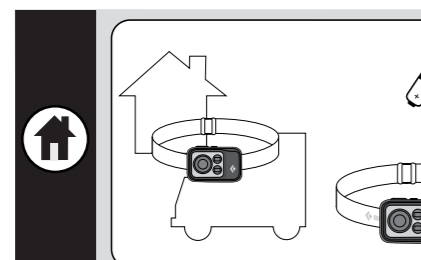
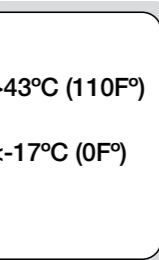
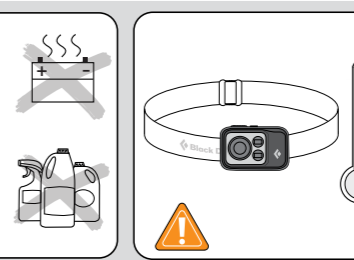
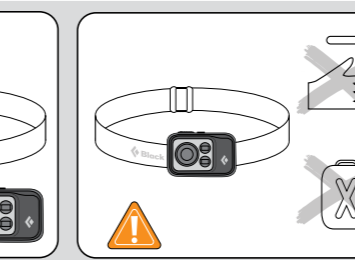
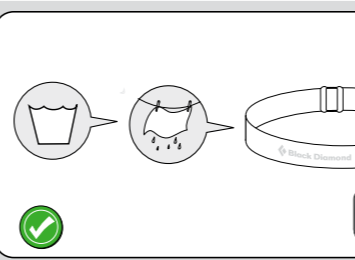
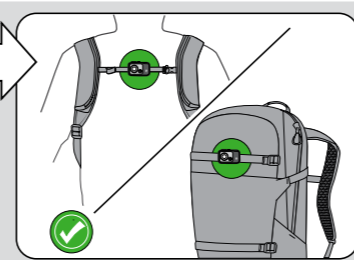
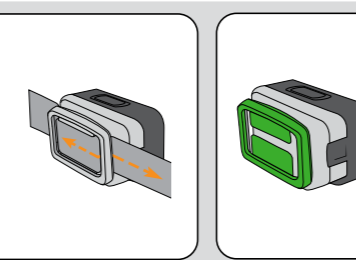
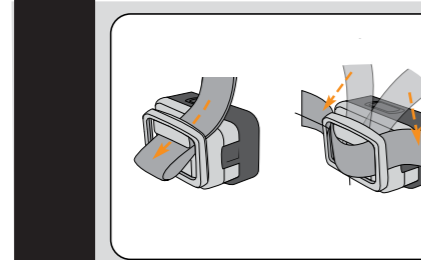
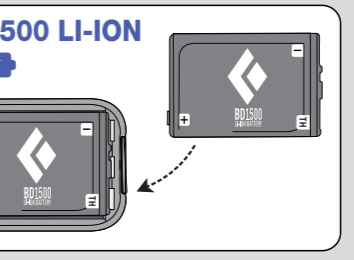
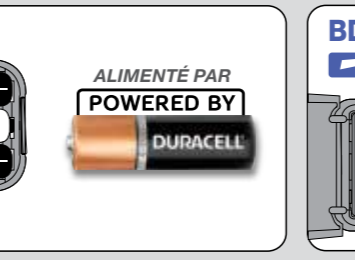
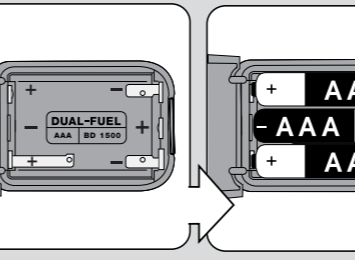
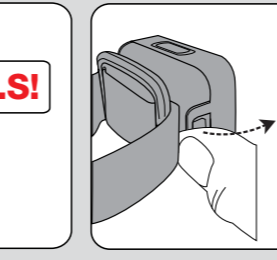
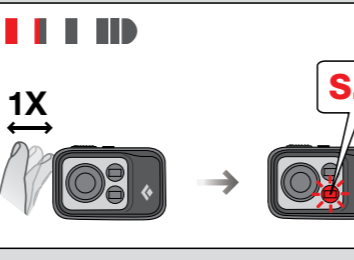
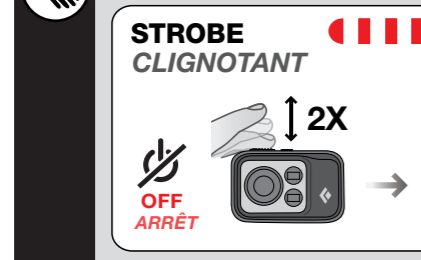
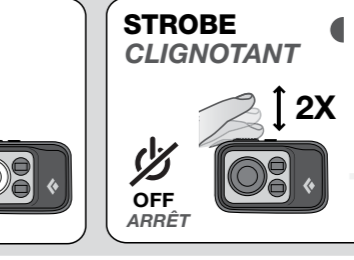
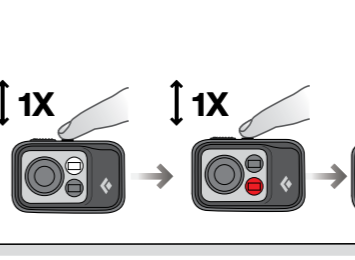
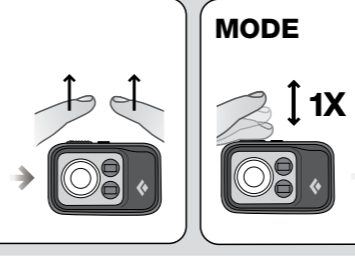
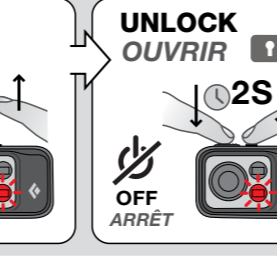
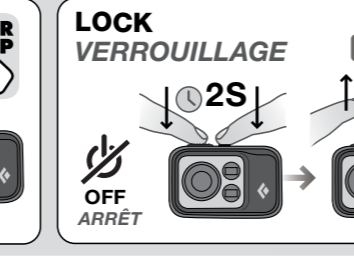
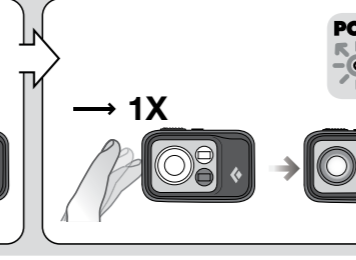
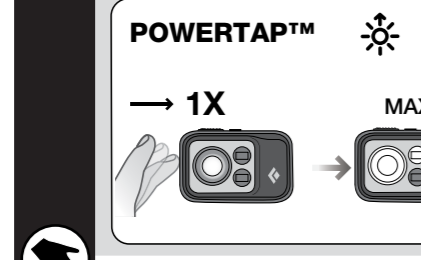
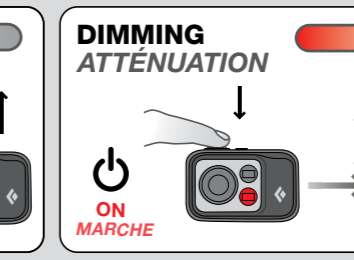
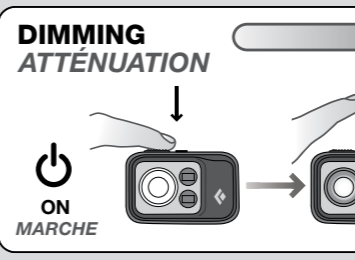
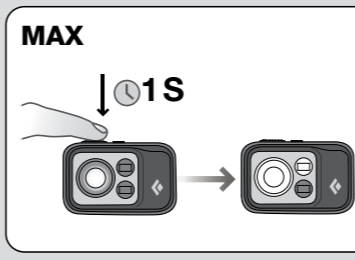
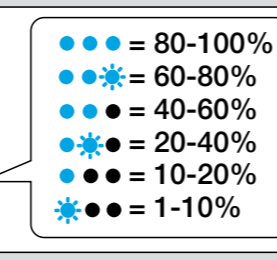
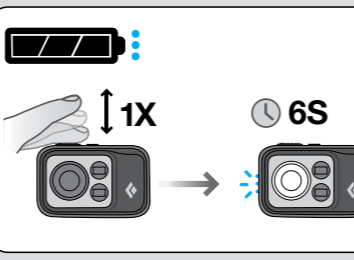
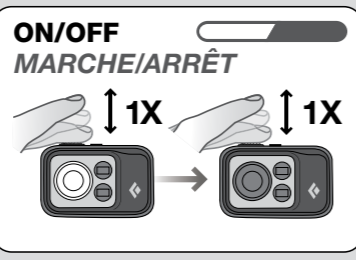
- Check that the batteries are oriented correctly and touching the contacts
- Check that the batteries are oriented correctly and touching the contacts
- Replace the batteries
- Check the contacts and connections for corrosion and clean if necessary
- Work the switch several times

WARNINGS

- A responsible adult must supervise use by children under the age of 12
- Inspect your headlamp for proper operation prior to using and, for critical situations, carry a second light and sufficient spare batteries
- Do not stare directly into the beam or shine it directly into others' eyes. Intense light can damage your eyes or the eyes of those around you. Black Diamond Equipment is not responsible for the consequences, whether direct, indirect or accidental, or for any other type of damage arising or resulting from the use of its products.

LIMITED WARRANTY

We warrant for three years from purchase date and only to the original retail buyer (Buyer) that our lighting products (Products) are free from defects in material and workmanship. We do not warrant Products against normal wear and tear, improper use, or improper maintenance. If Buyer discovers a covered defect, Buyer should return the Product to the place of purchase. In the event that this is not possible, return the Product to us at the address provided. The Product will be repaired or replaced at our discretion. That is the extent of our liability under this Warranty and, upon expiration of the applicable warranty period, all such liability shall terminate. We reserve the right to require proof of purchase for all warranty claims. This Warranty gives you specific rights, and you may also have other rights which vary from state to state. Except for expressly stated in this Warranty, we shall not be liable for direct, indirect, incidental, or other types of damages arising out of, or resulting from the use of Product. This Warranty is in lieu of all other warranties, express or implied, including, but not limited to, implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose (some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages or allow limitations on the duration of an implied warranty, so the above exclusions may not apply to you).



ed to, implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose (some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages or allow limitations on the duration of an implied warranty, so the above exclusions may not apply to you).

This Black Diamond product meets the requirements of the EMC (electromagnetic compatibility) Directive 2014/30/EU and the RoHS Directive 2011/65/EU. It also meets the requirements for Electromagnetic Compatibility Regulations 2016 and The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012 as brought into UK law. The Declarations of Conformity for this product may be viewed at www.blackdiamondequipment.com/DOC

NOTE: This product has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This product generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If the product does cause harmful interference to radio, television, cell phone or avalanche beacon reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Increase the separation between the product and receiver.
- Turn the product off or to a different setting.

Industry Canada ICES-005 Compliance Label: CAN ICES-005 (B) / NMB-005 (B)

NOTICE D'UTILISATION FRONTALE À LEDS SPOT

Durée de vie : La durée de vie de vos piles dépend des facteurs suivants :

- La marque et l'état des piles.
- Le temps durant lequel la lampe reste éteinte.
- La température.
- Les réglages d'intensité utilisés.

****Norme ANSI FL-1 :** Temps de fonctionnement jusqu'à 10 % du rendement lumineux initial.

****Réserve :** Temps supplémentaire durant lequel la lampe émet une lumière utilisable lors d'activités nécessitant une faible intensité (mesurée jusqu'à 0,25 lux @ 4 mètres).

IMPORTANT : Suivez attentivement l'ensemble des instructions et conservez la notice pour toute référence ultérieure.

PILES

- Utilisez des piles AAA alcalines, lithium ou Black Diamond BD 1500 Li-Ion rechargeables.
- Ne pas mélanger différents types de piles ni des piles neuves avec des piles usagées
- Mettre le dispositif/lés piles au rebut conformément à la législation locale en vigueur.

COMPATIBLE AVEC DEUX ALIMENTATIONS

Cette lampe frontale est compatible avec la batterie BD 1500 lithium-ion rechargeable vendue séparément.

UTILISATION / MODES (Voir les illustrations jointes)

STOCKAGE ET TRANSPORT (Voir les illustrations jointes)

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION ET ENTRETIEN (Voir les illustrations jointes)

EN CAS DE DYSFONCTIONNEMENT

Si votre lampe frontale ne fonctionne pas :

- Vérifier si les piles sont correctement insérées et si elles touchent les contacts.

• Remplacer les piles.

• Repérer toute trace de corrosion sur les contacts et les connexions et nettoyer si besoin.

• Tester l'interrupteur à plusieurs reprises.

AVERTISSEMENTS

Toute utilisation du présent produit par des enfants de moins de 12 ans doit s'effectuer sous la surveillance d'un adulte responsable.

Toujours inspecter votre frontale avant utilisation pour vérifier son bon fonctionnement et penser à transporter une seconde lampe ainsi qu'un nombre suffisant de piles de rechange.

Ne pas regarder directement le faisceau lumineux ni le diriger directement dans les yeux d'autrui. Une forte intensité lumineuse peut provoquer des lésions oculaires. Black Diamond Equipment décline toute responsabilité quant aux conséquences directes, indirectes ou accidentelles, ou quant à tout autre type de dommage découlant ou résultant de l'utilisation de ses produits.

LIMITES DE GARANTIE

Nous garantissons pour une durée de trois ans à partir de la date d'achat et seulement à l'acheteur d'origine (Acheteur) que nos produits de éclairage (Produits) sont exempts de défauts de matériau et de fabrication. Nous ne garantissons pas les produits contre l'usage normale, l'utilisation incorrecte ou l'entretien inapproprié. Dans le cas où l'acheteur découvrirait un défaut couvert par la garantie, l'acheteur devra renvoyer le Produit à l'adresse d'achat. Si cela n'est pas possible, remoyez-nous le Produit à l'adresse indiquée. Le Produit sera réparé ou remplacé à notre discrétion. L'étendue de notre responsabilité se limite à la présente Garantie et prend fin au terme de la période de garantie applicable. Nous nous réservons le droit d'exiger une preuve d'achat pour toutes les demandes d'application de la Garantie.

Cette produit Black Diamond répond aux exigences de la Directive CEM (compatibilité électromagnétique) 2014/30/EU et le Directive RoHS 2011/65/EU. Industrie Canada ICES-005 Étiquette de Conformité: CAN ICES-005 (B)/NMB-005 (B)

Declaracion De Conformité: La Declaracion de Conformité concernant le présent produit est consultable sur www.blackdiamondequipment.com/DOC

GEBRAUCHSANLEITUNG SPOT LED-STIRNLAMPE

Batterielebensdauer: Die Batterielebensdauer hängt von den folgenden Faktoren ab:

- Hersteller und Alter der Batterien.
- Die Zeit, während der die Lampe nicht in Betrieb war.
- Aussentemperatur.
- Verwendete Lampeneinstellungen.

****ANSI FL-1 Standard:** Leuchtzeit bis zu dem Zeitpunkt, an dem die Leuchtleistung noch 10 % des Ausgangswertes erreicht.

****Reserve:** Zusätzliche Zeit, während der die Lampe noch nutzbares Licht für Aktivitäten geringer Intensität produziert (gemessen mit 0,25 Lux @ 4 Meter).

WICHTIG: Halten Sie sich genau an die Anweisungen und bewahren Sie diese zu Referenzzwecken auf.

BATTERIEN

- Verwenden Sie AAA-Alkalibatterien, Lithium- oder wiederaufladbare Black Diamond BD 1500-Lithium-Ionen-Batterien
- Mischen Sie nicht alte und neue Batterien oder unterschiedliche Batterietypen.
- Entsorgen Sie das Gerät/die Batterien in Übereinstimmung mit den geltenden örtlichen Gesetzen und Vorschriften.

DUAL-FUEL-KOMPATIBEL

Diese Stirnlampe ist mit der BD 1500-Batterie kompatibel, die separat erhältlich ist.

LAGERUNG UND TRANSPORT (Siehe Abbildungen)

PFLERGE UND WARTUNG (Siehe Abbildungen)

FEHLERBEHEBUNG

Wenn die Stirnlampe nicht funktioniert:

- Stellen Sie sicher, dass die Batterien richtig eingelegt sind und die Kontakte berühren.
- Tauschen Sie die Batterien aus.
- Überprüfen Sie die Kontakte auf Korrosion und säubern Sie sie gegebenenfalls.
- Betätigen Sie mehrmals den Schalter.

Kein Erfolg? Wenden Sie sich an Ihren Black Diamond-Händler oder an www.blackdiamondequipment.com.

WARNNHWEISE

- Eine berechnigte v llst ndige Person muss die Verwendung des Produkts durch Kinder unter 12 Jahren beaufsichtigen.
- Überprüfen Sie stets vor dem Gebrauch, ob die Stirnlampe richtig funktioniert, und tragen Sie für Notfälle immer eine Ersatzlampe und ausreichend Ersatzbatterien mit sich.
- Sehen Sie nicht direkt in den Lichtstrahl hinein und richten Sie ihn nicht direkt auf die Augen einer anderen Person. Intensives Licht kann zu Augenschäden führen. Black Diamond Equipment übernimmt keine Haftung für direkte, indirekte, zufällige oder sonstige Schäden und Folgeschäden, die aus oder aufgrund der Verwendung seiner Produkte entstehen oder ausgestellt werden können.

BEGRENZTE GEW HRELEISTUNG

Wir garantieren für drei Jahre ab Kaufdatum und nur dem Erstkäufer (Käufer) gegenüber, dass unsere Beleuchtungsprodukte (Produkte) frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind. Wir übernehmen keine Garantie gegen normale Abnutzung, unsachgemäßen Gebrauch oder unsachgemäße Wartung. Entdeckt der Käufer einen Defekt, sollte der Käufer das Produkt unverzüglich an das Geschäft, in dem es erworben wurde, zurückgeben und keinesfalls weiterverwenden. Sollte dies nicht möglich sein, sollte der Käufer das Produkt unverzüglich an unsere Retourenabteilung schicken. Das Produkt wird nach unserem Ermessen entweder repariert oder ersetzt. Dies ist der gemäß dieser Garantie gültige Haftungsumfang. Nach Ablauf der gültigen Garantiezeit wird jegliche Haftung ausgeschlossen. Wir behalten uns das Recht vor, für alle Gewährleistungsansprüche einen Kaufnachweis anzufordern.

Diese Black Diamond-Produkt erfüllt die elektromagnetischen Kompatibilit tsanforderungen der 2014/30/EU-Richtlinie und der RoHS Direktive 2011/65/EU.

Konformit tsk rderung: Die Konformit tsk rderung für dieses Produkt kann unter dem folgenden Link angesehen werden: www.blackdiamondequipment.com/DOC

ISTRUZIONI PER L'USO FRONTALE A LED SPOT

Durata della batteria: La durata della batteria varia a seconda dei seguenti fattori:

- Stato delle batterie (vecchie o nuove)
- Periodo di tempo in cui la frontale   spenta
- Temperatura
- Impostazioni utilizzate

****ANSI FL-1 Standard:** Tempo di esecuzione fino al 10% della produzione iniziale.

****Riserva:** Tempo supplementare in cui la lampada produrr  luce utilizzabile per attivit  a bassa intensit  (misurata a 0,25 Lux @ 4 metri)

IMPORTANTE: Seguire accuratamente tutte le istruzioni e conservare le per consultazioni future.

BATTERIE

- Utilizzare batterie ricaricabili AAA alcaline, al litio o Black Diamond BD 1500 agli ioni di litio.
- Non mescolare vecchie e nuove batterie oppure batterie di tipo diverso
- Smaltire i dispositivi o le batterie attenendosi alle leggi e regole locali in vigore

COMPATIBILE CON DOPPIA ALIMENTAZIONE

Questa torcia   compatibile con la batteria al litio-ion BD 1500 da acquistare separatamente.

MODALITA (vedere le illustrazioni allegate)

CONSERVAZIONE E TRASPORTO (Vedere le illustrazioni allegate)

CURA E MANUTENZIONE (Vedere le illustrazioni allegate)

RICERCA E RIPARAZIONE DI UN GUASTO

La frontale non funziona:

- Controllare che le batterie siano orientate correttamente e i contatti si tocchino.
- Sostituire le batterie.
- Controllare i contatti e le connessioni per verificare che non ci sia corrosione e pulire se necessario.
- Muovere l'interruttore diverse volte.

Non hai risolto nulla? Contatta il tuo rivenditore Black Diamond di fiducia o collegati al sito www.blackdiamondequipment.com per maggiori informazioni.

AVVERTENZE

- Un adulto responsabile deve supervisionare l'utilizzo della frontale da parte di bambini al di sotto dei 12 anni.
- Controllare sempre la frontale per accertarsi che funzioni correttamente prima dell'uso e, per le situazioni critiche, portare con s  una seconda frontale e sufficienti batterie di scorta.
- Non fissare direttamente il raggio di luce o non puntarlo negli occhi di altre persone. La luce intensa pu  causare danni agli occhi. Black Diamond Equipment non   responsabile per le conseguenze, dirette, indirette o accidentali, o per qualsiasi altro tipo di danno derivante o risultante dall'uso dei suoi prodotti.

GARANZIA LIMITATA

Garantiamo per un anno dalla data di acquisto e solo all'acquirente originale (Acquirente) che i nostri prodotti (Prodotti) sono privi di difetti di materiale e di lavorazione. Non garantiamo i prodotti da normale usura, uso improprio o manutenzione impropria. Se l'Acquirente scopre un difetto nascosto, deve restituire il Prodotto al luogo di acquisto. Nel caso in cui ci  non sia possibile, restituire il Prodotto direttamente a noi utilizzando l'indirizzo fornito. Il Prodotto sar  riparato o sostituito a nostra discrezione. Quanto descritto   quanto comprende la nostra responsabilit  ai sensi della presente Garanzia. Allo scadere del periodo di garanzia applicabile, tutte le suddette responsabilit  cessano. Ci riserviamo il diritto di richiedere la prova d'acquisto per tutte le richieste di garanzia.

Questa prodotto Black Diamond soddisfa i requisiti della Direttiva EMC (electromagnetic compatibility) 2014/30/EU e il Direttiva RoHS 2011/65/EU.

Dichiarazione di Conformit : La Dichiarazione di Conformit  per questo prodotto pu  essere visionata sul sito www.blackdiamondequipment.com/DOC

INSTRUCCIONES DE USO SPOT, LINTERNA FRONTAL DE LEDS

Duración de las pilas: La duración de las pilas variará en función de los siguientes factores:

- De la marca y de lo recientes que sean las pilas
- Del "tempo de recuperación" o tiempo que lleve la linterna sin haber estado encendida
- De la temperatura
- De los ajustes de intensidad empleados.

****Estándar ANSI FL-1:** tiempo de ejecución hasta el 10 % de la potencia de salida inicial.

****Reserva:** tiempo adicional durante el cual la lámpara producirá luz utilizable para actividades de baja intensidad (medida a 0,25 lux a 4 metros)

IMPORTANTE: Siga las instrucciones con atención y g rdalas para consultas posteriores.

PILAS

- Utiliza pilas AAA alcalinas, baterias de litio o baterias recargables de iones de litio BD 1500 de Black Diamond.
- No mezcles pilas o baterias nuevas y usadas ni pilas o baterias de diferentes tipos
- Desecha las pilas o baterias y los dispositivos de acuerdo con las de las normas locales aplicables

COMPATIBLE CON COMBUSTIBLE DUAL

Esta linterna es compatible con la batería de iones de litio recargable BD 1500, que se vende por separado.

USO / MODOS (consulta las ilustraciones de este folleto)

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE (Consulta las ilustraciones de este folleto)

CUIDADOS Y MANTENIMIENTO (Consulta las ilustraciones de este folleto)

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Si la linterna frontal no funciona:

- Comprueba que las pilas est n correctamente orientadas y que hagan buen contacto.
- Cambia las pilas.
- Comprueba que los contactos y conexiones no presenten corrosión

y limpiados si fuera necesario.

- Acciona varias veces seguidas el botón de encendido/apagado.

 No hubo suerte? Ponte en contacto con tu distribuidor local de Black Diamond o con BlackDiamondEquipment.com.

ADVERTENCIAS

- Un adulto responsable debe supervisar su uso por niños menores de 12 años.
- Antes de usarla, inspecciona siempre tu linterna y, en situaciones críticas, lleva una segunda linterna y suficientes pilas de repuesto.
- No mires directamente al haz de luz ni lo dirijas a los ojos de otras personas. La luz intensa podrá provocar daños en los ojos. Black Diamond Equipment no se hace responsable de las consecuencias —ya sean directas, indirectas o accidentales— ni de cualquier tipo de daño que surja o resulte del uso de sus productos.

GARANZIA LIMITADA

Garantizziamo durante tre anni a partire da la fecha de compra y solo al comprador minorista original (en adelante, el "Comprador") que nuestros productos de iluminación (en adelante, los "Productos") no presentan defectos de material ni fabricación. No prestamos garantía para productos que muestren un desgaste normal, un uso inadecuado o un mantenimiento incorrecto. Si el Comprador descubre un defecto cubierto por la garantía, deberá devolver el Producto al lugar de compra. En caso de que esto no sea posible, devuelv nos el Producto a la dirección indicada. El Producto se reparar  o reemplazará según consideremos oportuno. Ese es el alcance de nuestra responsabilidad en virtud de la presente garantía; al vencimiento del periodo de garantía aplicable cesará dicha responsabilidad. Nos reservamos el derecho a exigir un comprobante de compra para cualquier reclamación de garantía.

Esta producto Black Diamond cumple los requisitos de la Directiva EMC (compatibilidad electromagnética) 2014/30/EU y las Directiva RoHS 2011/65/EU.

Dichiarazione De Conformit : La Dichiarazione de Conformit  de este producto puede verse en www.blackdiamondequipment.com/DOC

INSTRU OES DE USO LANTERNA FRONTAL SPOT

Dura o das pilhas: a dura o das pilhas irá variar dependendo dos seguintes factores:

- Marca e o recente que s o.
- "Tempo de recupera o" ou tempo em que o frontal está desligado.
- Temperatura.
- Fun es que sejam utilizadas.

****ANSI FL-1 padrão:** tempo de funcionamento até 10 % da saída inicial.

****Reserva:** tempo adicional, a lámpada produzir  luz útil para atividades de pouca intensidade (medida a 0,25 luxes @ 4 metros).

IMPORTANTE: siga atentamente todas as instru es e guarde-as para futura referência.

PILHAS

- Use pilhas alcalinas AAA, de lit o ou baterias recarregáveis de íons de lit o BD 1500 de Black Diamond.
- Não misture pilhas novas com pilhas usadas ou pilhas de diferentes tipos
- Descarte o dispositivo/s pilhas conforme os regulamentos e as leis locais aplicáveis

COMPATÍVEL COM DUPLO COMBUSTÍVEL

Esta lâmpada   compatível com a bateria recarregável de íons de lit o BD 1500, que   vendida separadamente.

FUN OES (Veja as ilustra es)

ARMAZENAMENTO E TRANSPORTE (Veja as ilustra es)

CUIDADOS E MANUTEN O (Veja as ilustra es)

RESOLU O DE PROBLEMAS

Se a lanterna frontal n  funciona:

- Verifique se as pilhas estão orientadas correctamente e tocando os contactos.
- Substitua as pilhas.
- Verifique os contactos e conexões no que respeita a corrosão e limpe, se necessario.
- Ligue e desligue o interruptor várias vezes.

AVISOS

- Um adulto responsável deve supervisionar o uso por crianças com idade inferior a 12 anos.

Garantizziamo durante tres anos a partir da data da compra e somente al comprador retailista original (Comprador) que os nossos produtos de iluminación (Productos) estão livres de defeitos de material e de mão de obra. Não garantimos os Produtos contra desgaste normal, uso inadequado ou manuten o inadequada. Se o Comprador encontrar um defeito coberto, o Comprador deve devolver o Produto ao local da compra. Caso isso não seja possível, deve devolver o Produto para o endereço fornecido. O Produto será reparado ou substituido ao nosso critério. Esse   o âmbito da nossa responsabilidade sob esta Garanti a. Este não   o âmbito da nossa responsabilidade sob esta Garanti a. Este não   o âmbito da nossa responsabilidade sob esta Garanti a. Este não   o âmbito da nossa responsabilidade sob esta Garanti a.

Esta lanterna frontal da Black Diamond cumpre os requisitos da Directiva EMC (compatibilidade electromagnética) 2014/30/EU e a RoHS Directive 2011/65/EU.

Declaración de Conformitad : A Declaración de Conformitad  para este produto pode ser consultada em www.blackdiamondequipment.com/DOC

BRUGSANVISNING LED PANDELAMPE SPOT

Batterilevetid: Dine batteriers levetid er påvirket af følgende faktorer:

- Batteriernes m rke og alder
- "Hviletid" eller tid imellem brug
- Temperatur
- Lampens indstilling

****ANSI FL-1 Standard:** Driftstid til 10 % af oprindeligt output.

****Reserve:** Yderligere tid, lampen vil producere brugbart lys til aktiviteter med lav intensitet (målt til 0,25 lux ved 4 meter).

VIGTIGT: Følg alle instruktionsomhyggeligt, og g rn dem til fremtidig brug.

BATTERIER

- Brug alkaline-, litium- eller genopladelige Black Diamond BD 1500 li-ion-batterier i AAA-storrelse.
- Bland ikke gamle og nye batterier eller forskellige batterityper
- Bortskaf enheden/batterierne i  overensstemmelse med g eldende lovgivning

DUAL-FUEL-KOMPATIBEL

Denne lampe er kompatibel med det genopladelige litium-ion BD 1500-batteri, som selges separat.

</

